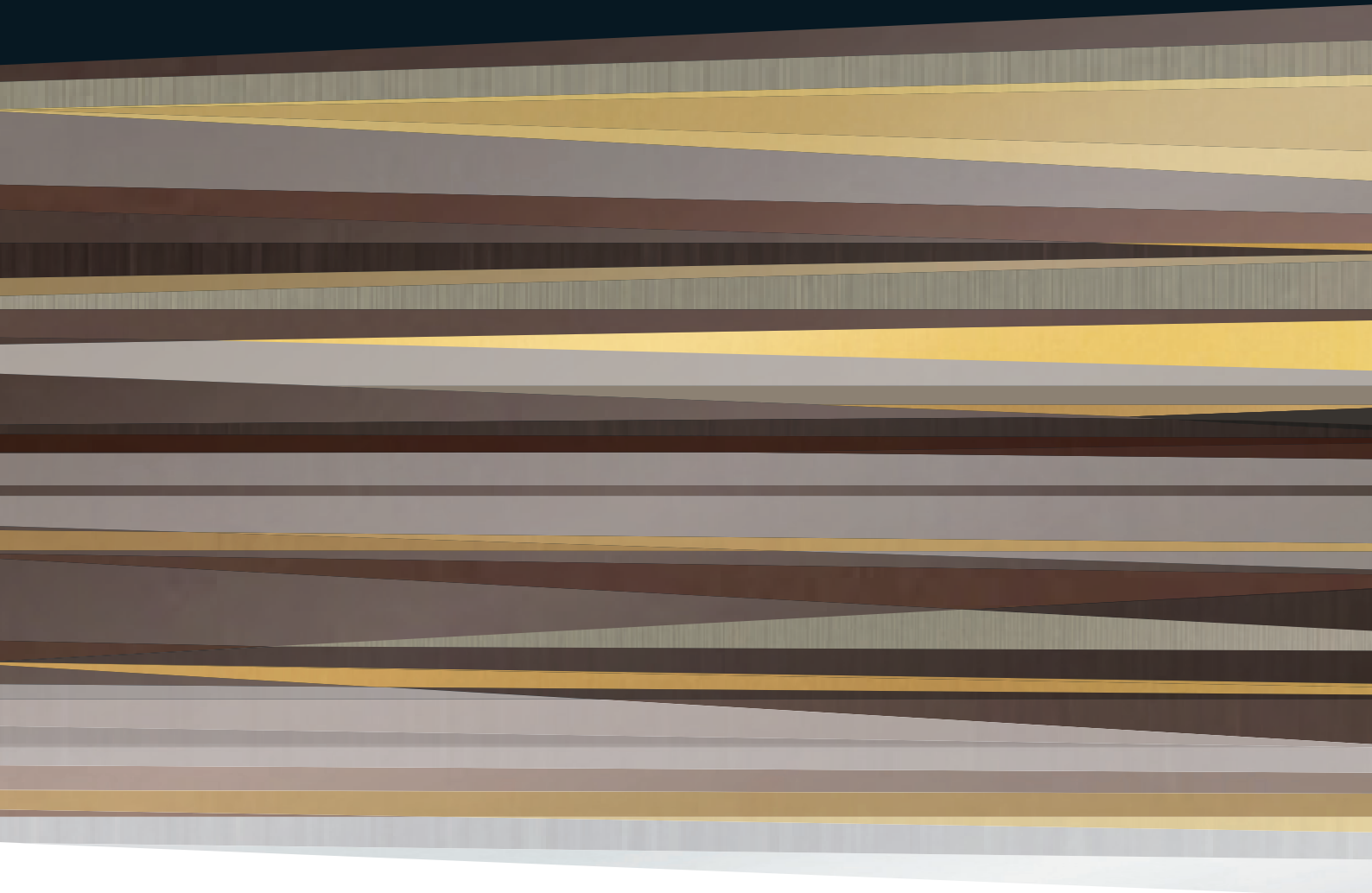
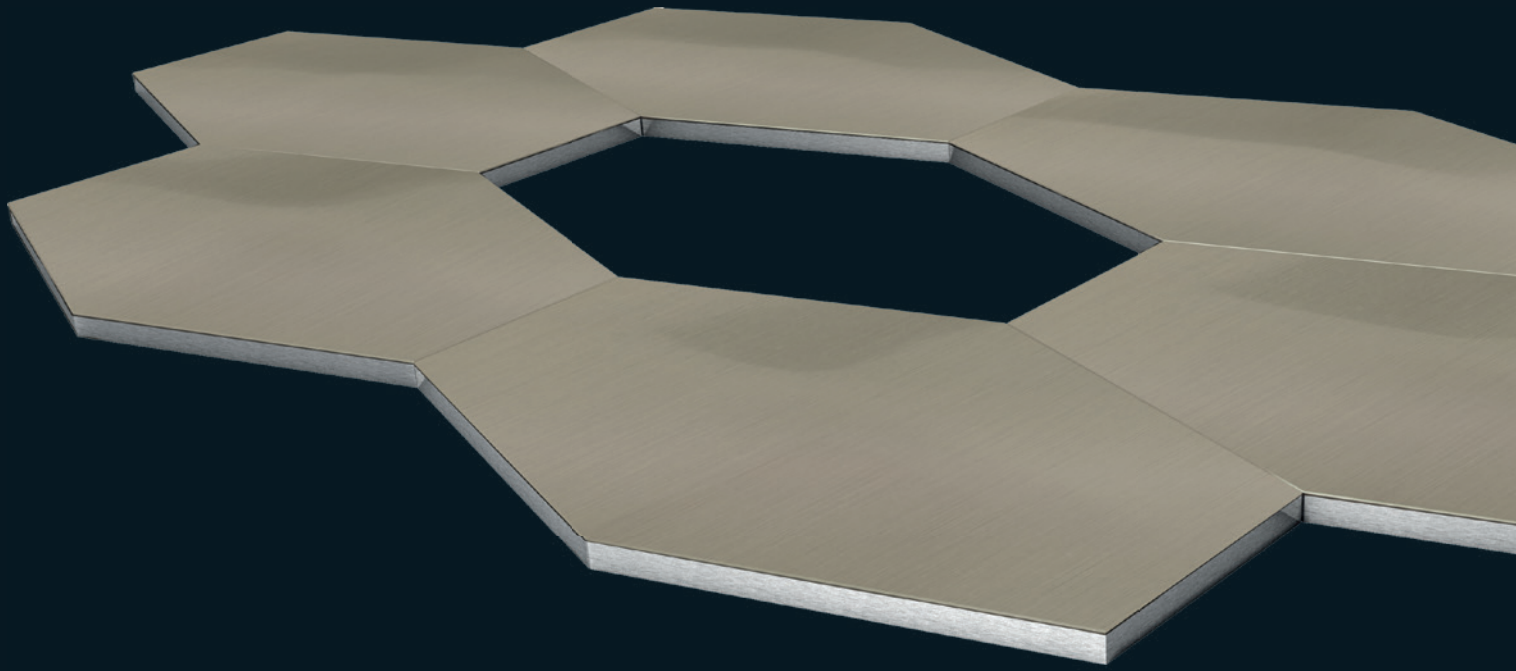


# ALPOLIC™



## COLOR CHART

reAL ANODISED



## ALPOLIC™/fr reAL ANODISED – ELEGANTE UND MODERNE OPTIK DANK ECHTEM ELOXAL

ALPOLIC™/fr reAL anodised folgt dem Trend nach natürlichen Oberflächen in der Architektur. Die Beschichtung wird mit einer anodischen Oxidschicht im kontinuierlichen Bandbeschichtungsverfahren auf die Aluminiumrolle aufgetragen. Die kontinuierliche Anodisierung errichtet und verbessert die Oberflächenoxidation mithilfe eines elektrochemischen Verfahrens unter exakt kontrollierten Bedingungen.

Eloxierte Oberflächen können auf eine lange Historie zurückblicken und werden in der Architektur regelmäßig eingesetzt. Bei der bisher üblichen und aufwendigen „Einzel-Anodisierung“ ist eine Eloxalschicht zwischen 18 und 25 µm für Außenanwendungen erforderlich. Da Alpolic™/fr reAL anodised in einem einzigartigen, vollkontinuierlichen Bandbeschichtungsverfahren produziert wird, ist eine Eloxalschicht von nur 8 µm ausreichend, um die gleiche Qualität zu erreichen. Auch die Farbkonsistenz ist im Vergleich zur Einzel-Anodisierung wesentlich besser.

## ALPOLIC™/fr reAL ANODISED – ELEGANT, MODERN LOOKS THANKS TO GENUINE ANODISING

ALPOLIC™/fr reAL anodised the trend towards natural surface finishes in the architecture. The surface is finished with an anodic oxide layer by continuous process on an aluminium coil. Continuous anodising builds and enhances the surface oxidation using an electro-chemical process under precisely controlled conditions.

Anodised finish has a long history and a quite normal finish in the architectural application. Generally, the thickness of anodised layer from 18 to 25 µm is required for the exterior application when the batch anodising process is applied. ALPOLIC™/fr reAL anodised is applied with very unique continuous anodising process for thinner aluminum web, and only 8 µm anodised layer can achieve the good quality for the exterior application. This method improved the color consistency against batch process.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns direkt oder besuchen Sie uns auf [www.alpolic.com](http://www.alpolic.com).

For more information please contact us or visit [www.alpolic.com](http://www.alpolic.com).

# ALPOLIC™ reAL ANODISED COLORS



DE-AR0101 Reflective Natural



DE-AB0410 Brushed Bronze 10



DE-AM0102 Mill Natural



DE-AB0103 Brushed Natural



DE-AM0240 Mill Gold 40



DE-AM0420 Mill Bronze 20



DE-AM0350 Mill Copper 50



DE-AB0480 Brushed Bronze 80

## Hauptvorteile der kontinuierlichen Eloxalbeschichtung von 8 µm\*

- ✓ Verstärkte anodische Schicht für ALPOLIC™ Platten
- ✓ Keine Filiformkorrosion
- ✓ Kein Peeling/keine Blasenbildung
- ✓ Keine Kreidungserscheinung
- ✓ Langfristige Garantie
- ✓ Breites Farbspektrum
- ✓ Ausgezeichnete Haftungseigenschaften
- ✓ Flexible Eloxalschicht für scharfkantiges Biegen
- ✓ Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Farb- und Glanzstabilität

\*ALPOLIC™ A2 reAL anodised ist auch auf Anfrage erhältlich.

## Key benefits continuous anodised layer of 8 µm\*

- ✓ Enhanced anodic layer for ALPOLIC™ panels
- ✓ No filiform corrosion
- ✓ No peeling/blistering
- ✓ No chalking
- ✓ Long-term guarantee
- ✓ Wide range of colors
- ✓ Excellent adhesion properties
- ✓ Flexible anodic layer for sharp bending
- ✓ Excellent corrosion resistance
- ✓ Color and gloss stability

\*ALPOLIC™ A2 reAL anodised will also be available upon request.

## Vergleich kontinuierliche (8 µm) gegenüber Einzel-Eloxalbeschichtung (25 µm, Batch)

Kontinuierliche Anodisierung (8 µm) für ALPOLIC™ /fr reAL anodised
Spezielle Dichtungsqualität: < 15 mg/dm <sup>2</sup>
Verbesserte Eloxalschicht mit spezieller Versiegelung
Ausgezeichnete Farb- und Glanzstabilität
Offenporige Zellstruktur -> leichter zu färben
Flexible und harte Eloxalschicht
Leicht zu biegen, falten und perforieren
Keine Reduzierung der Eloxalschicht

Einzel-Anodisierung (25 µm, Batch)
Dichtungsqualität: ≤ 30 mg/dm <sup>2</sup>
Standard-Eloxalschicht 25 µm
Farbgleichheit und Glanzgleichmäßigkeit schwierig umzusetzen
Dichte poröse Zellstruktur
Harte Eloxalschicht mit weicher Deckschicht
Rissbildung der Eloxalschicht bei Falten und Biegen
Abnutzung der Eloxalschicht um 1 µm/Jahr

### Hinweis:

- Die in dieser Farbkarte abgebildeten Farben können geringfügig vom Endprodukt abweichen. Bitte vergleichen Sie die Farbe anhand eines Farbmusters.
- Die Farbtöne können bei verschiedenen Produktionschargen geringfügig variieren. Um ein einheitliches Farbbild zu gewährleisten, empfehlen wir, die komplette Bestellung auf einmal abzugeben.
- Sollten Sie Materialien derselben Farbe aus unterschiedlichen Produktionschargen einsetzen, empfehlen wir, im Vorfeld mit unseren Verkaufsstellen Kontakt aufzunehmen.

## Comparison continuous (8 µm) vs. batch (25 µm)

Continuous anodised (8 µm) for ALPOLIC™ /fr reAL anodised
Special sealing quality: < 15 mg/dm <sup>2</sup>
Enhanced anodic layer with special sealing
Excellent color and gloss stability
Open porous cell structure -> easier to color
Flexible and hard anodic layer
Easy to bend, fold, perforate
No reduction of anodic layer

Batch anodised (25 µm)
Sealing quality: ≤ 30 mg/dm <sup>2</sup>
Standard anodic layer 25 µm
Color and gloss uniformity more difficult to manage
Dense porous cell structure
Hard anodic layer with soft top layer
Cracking of anodic layer with bending, folding
Fading of anodic layer within time (1 µm/year)

### Note:

- The colors displayed in this color chart may differ slightly from actual products. Confirm the color with the color sample.
- Colors may vary slightly between production lots. To ensure the color consistency, we recommend placing total requirement in one order.
- Should you use material of the same color from different production lots in one project, please make sure to consult our offices in advance.

## ALPOLIC™ International:

### MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION

ALPOLIC Department  
1-1-1, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8251, Japan  
phone: +81 3 6748-7348  
fax: +81 3 3286-1307  
mpi-ho-info@alpolic.jp

### MITSUBISHI CHEMICAL EURO ASIA LTD.

Bağlarbaşı Kisikli Cad., No: 4, Sarkuysan-AK İş Merkezi, S-Blok,  
Teras Kat, Altunizade, Üsküdar, 34664 Istanbul, Turkey  
phone: +90 216 651-8670/71/72  
fax: +90 216 651-8673  
info@alpolic.com.tr

### MITSUBISHI CHEMICAL ASIA PACIFIC PTE LTD.

Sales & Marketing 2 Department  
Mapletree Anson, 60 Anson Road, #10-01, Singapore 079914  
phone: +65 6226-1597  
fax: +65 6221-3373  
mpap-sg-info@alpolic.sg

### MITSUBISHI CHEMICAL COMPOSITES AMERICA, INC.

ALPOLIC Division  
401 Volvo Parkway, Chesapeake, VA 23320  
phone USA: 800 422 7270  
phone international: +1 757 382 5750  
fax: +1 757 436 1896  
info@alpolic.com

### MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH

ALPOLIC Division  
Kasteler Straße 45/E512  
65203 Wiesbaden, Germany  
phone: +49 611 962-3482  
fax: +49 611 962-9059  
info@alpolic.eu  
www.alpolic.eu



Quality  
made in  
Germany



#### Recycling

Our materials are almost 100% recyclable. Even waste from ALPOLIC™ plants is collected and recycled.



Trademark of AGC Chemicals,  
Asahi Glass Co., Ltd.

The material properties or data in this leaflet are portrayed as general information only and are not product specifications. Due to product changes, improvements and other factors, Mitsubishi Chemical Corporation reserves the right to change or withdraw information contained herein without prior notice.  
©2017 Mitsubishi Chemical Corporation. All rights reserved. ALPOLIC™ is a trademark of Mitsubishi Chemical Corporation.  
Picture courtesy of: shutterstock; p. 3: Kamin Jaroensuk; p. 4: Nejron Photo, p. 5: Matt Gibson, p. 6: evenfh