

SYSTÈME A1

CASSETTES A EMBOITEMENT PAR CLIPS

Aluminium / Acier / Inox / ACM

CLASSIFICATION AU FEU

Selon EUROCLASSES
(NF EN 13501-1) :
A1 et A2



DOMAINE D'EMPLOI

- ◆ En bardage rapporté sur parois en béton ou en maçonnerie d'éléments conformes au DTU 23.1 et NF DTU 20.1
- ◆ En bardage rapporté sur COB : construction à ossature bois conforme au NF DTU 31.2 de 2019
- ◆ En bardage rapporté sur CLT : panneaux bois lamellé-croisé porteur en façade visé par un Avis Technique ou Document Technique d'application (DTA)
- ◆ En peau extérieure sur plateaux métalliques conformes aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques – Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014
- ◆ En bardage simple peau.



AVANTAGE SYSTÈME

- ◆ Adapté au calepinage horizontal en façade ainsi qu'en sous-face
- ◆ Également adapté au calepinage en joint de pierre
- ◆ Permet de minimiser l'épaisseur du complexe
- ◆ Mise en œuvre simplifiée après réglage du profil de départ
- ◆ Permet d'avoir des joint creux verticaux très profonds, le passage d'épines verticales saillantes ou autres éléments de fixation (brise soleil, résille...)
- ◆ Offre une liberté de choix de la largeur du joint vertical
- ◆ Offre la possibilité d'augmenter la largeur du joint horizontal



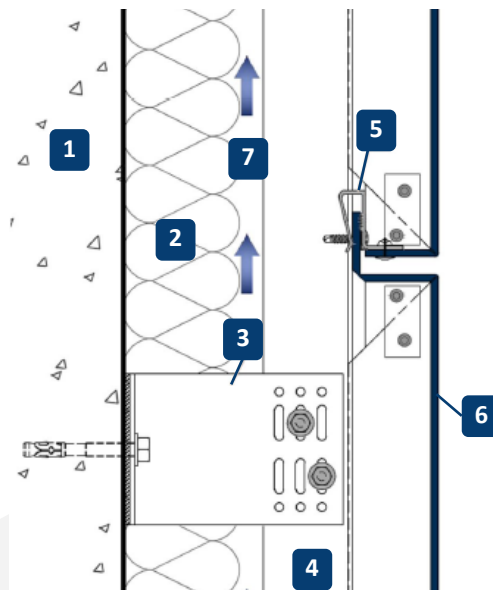
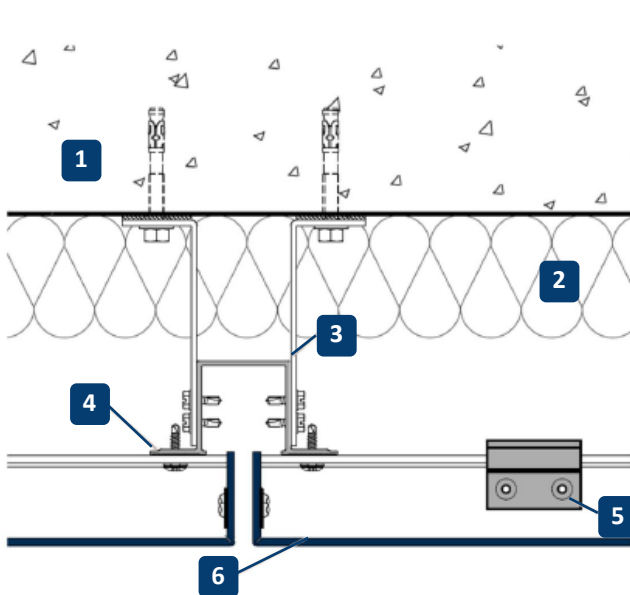
REGLEMENTATION

Aluminium / Acier / Inox / ACM :

- ◆ Bardage rapporté traditionnel au sens du cahier du CSTB 3251_V2 de décembre 2017
- ◆ Recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable – neuf et rénovation – juillet 2014
- ◆ Cahier du CSTB 3316-V3 « Ossature bois et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA »
- ◆ Cahier du CSTB 3194_V3 « Ossature métallique et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA »
- ◆ Isolation thermique et acoustique selon cahier N°3316V2

ETUDE

- ◆ Une étude doit être menée pour définir le nombre de clips / le nombre de raidisseurs / le dimensionnement des ossatures (croisements et entraxes)
- ◆ Un essai de fatigue et de ruine (selon cahier N°3517 du CSTB) permet de justifier la tenue des cassettes



- 1 Support
- 2 Isolant
- 3 Equerre de fixation
- 4 Ossature secondaire
- 5 Clip fixé sur cassette
- 6 Parement métallique ou composite
- 7 Lame d'air

Caractéristiques du matériau de base :

CARACTERISTIQUES

◆ **Cassette InnoA[®] système A1 en ACM :**

Aluminium composite d'épaisseur 4mm certifié QB15 uniquement

◆ **Cassette InnoA[®] système A1 en aluminium :**

Les profils sont façonnés par pliage à partir de tôles ou bobines en alliage d'aluminium d'une série ≥3000 et présentent une limite d'élasticité Rp 0,2 supérieure à 110 MPa.

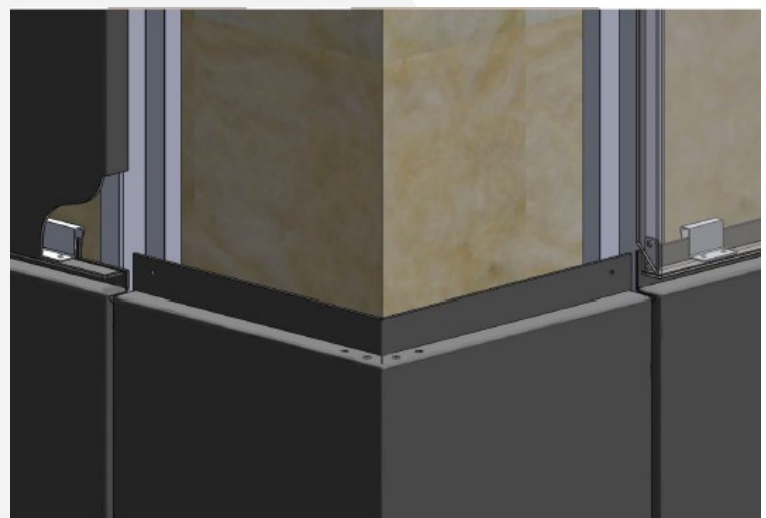
◆ **Cassette InnoA[®] système A1 en acier galvanisé Prélaqué :**

Les profils sont façonnés par pliage à partir de bobine ou tôles acier de classe mini S280 GD avec galvanisation Z225 en conformité avec les normes EN 10346 - EN10143 - EN10169 part 1 & 2 - NP P 30 301.

Les revêtements prélaqués utilisés sont déterminés par application du guide de choix de la norme NF P34 205.

◆ **Cassette InnoA[®] système A1 en Inox :**

Les profils sont façonnés à partir de bobine ou tôles inox d'alliage 4307 (304L) ou 4404 (316L) en conformité avec la norme EN 10080-4.



DOCUMENTS & PLANS A TELECHARGER

- ◆ Extrait de CCTP du système A1
- ◆ Coupes du système A1
- ◆ Fiche système A1
- ◆ Dossiers techniques



www.acodi.fr



www.alupic.com