



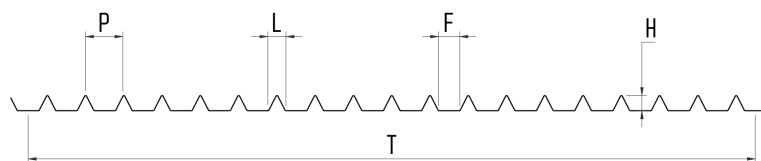
Edition Mai 2024

DOSSIER DE MISE EN OEUVRE

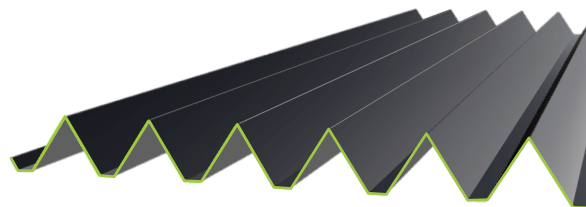
DESCRIPTIF DE LA GAMME STANDARD

TYPE TRYA

TRYA 40

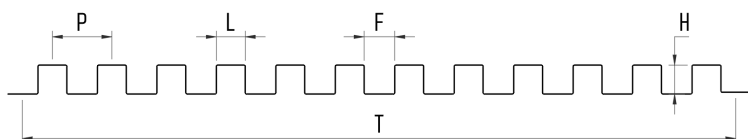


- ◆ P = 40 mm
- ◆ L = 18 mm
- ◆ T = 842 mm
- ◆ H = 15 mm
- ◆ F = 22 mm

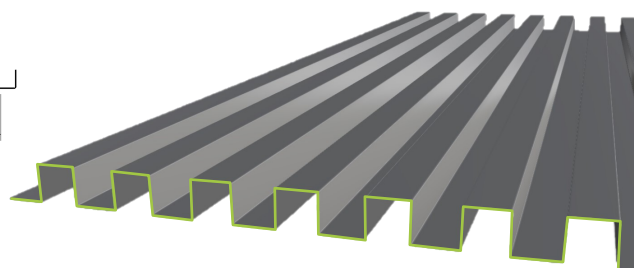


TYPE CARA

CARA 25

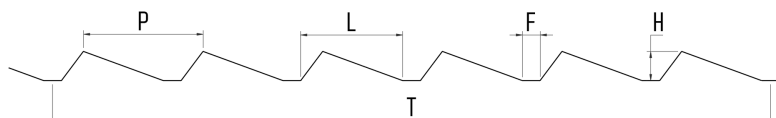


- ◆ P = 50 mm
- ◆ L = 25 mm
- ◆ T = 600 mm
- ◆ H = 25 mm
- ◆ F = 25 mm

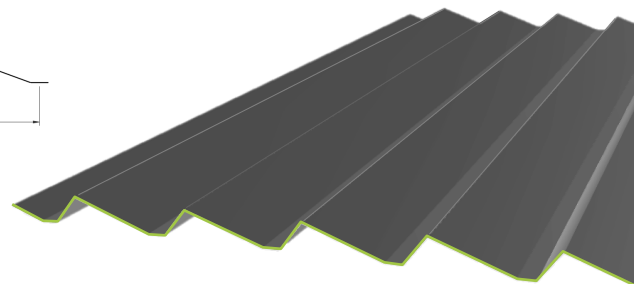


TYPE VEGA

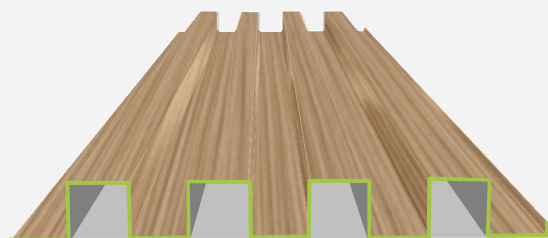
VEGA 160



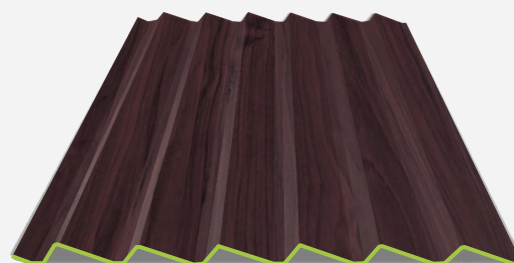
- ◆ P = 161 mm
- ◆ L = 138 mm
- ◆ T = 966 mm
- ◆ H = 40 mm
- ◆ F = 23 mm



FINITIONS BOIS



TYPE CARA BOA



TYPE VEGA BOA

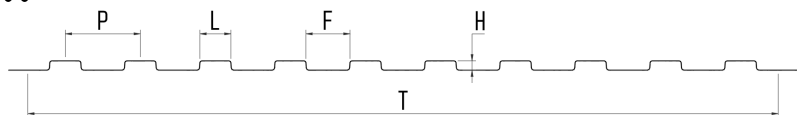
- ◆ P = pas de nervure
- ◆ L = largeur de nervure
- ◆ T = largeur trame
- ◆ H = hauteur de nervure
- ◆ F = largeur fond de nervure

SYSTÈME F5

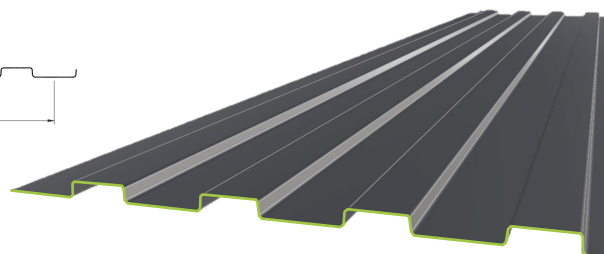
DESCRIPTIF DE LA GAMME STANDARD

TYPE REKA

REKA 100

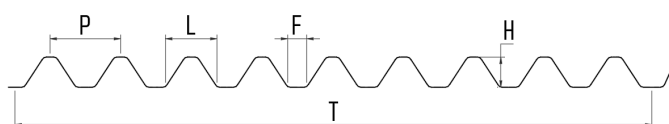


- ◆ P = 100 mm
- ◆ L = 42 mm
- ◆ T = 999 mm
- ◆ H = 11.5 mm
- ◆ F = 58 mm

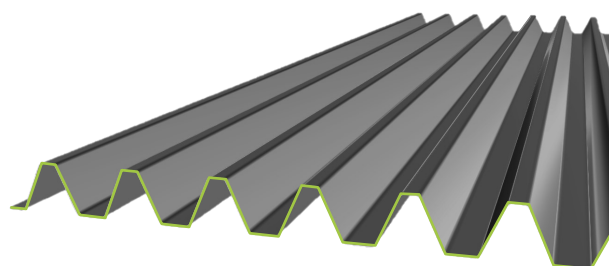


TYPE TETRA

TETRA 92

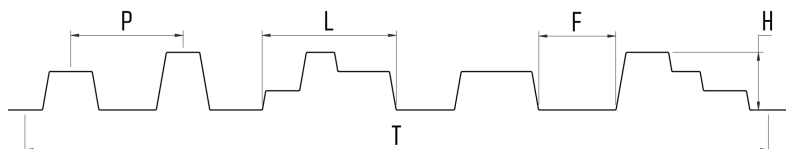


- ◆ P = 92 mm
- ◆ L = 66 mm
- ◆ T = 831 mm
- ◆ H = 40 mm
- ◆ F = 26 mm

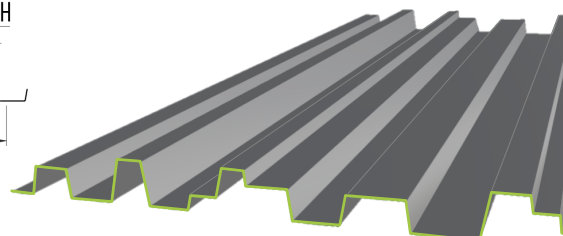


TYPE ESKA

ESKA

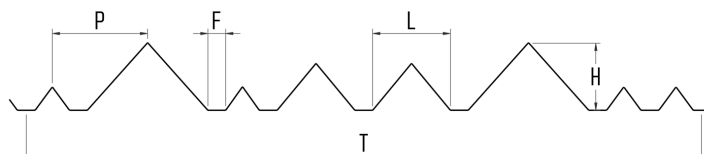


- ◆ P = 117.5 mm
- ◆ L = 140 mm
- ◆ T = 778 mm
- ◆ H = 60 mm
- ◆ F = 80.5 mm

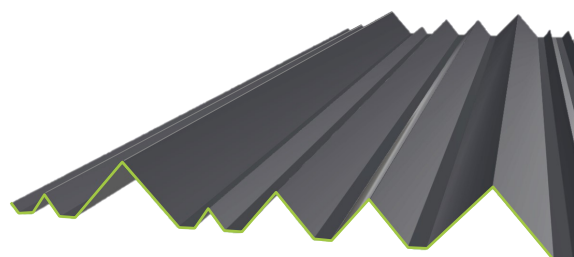


TYPE OBLIKA

OBLIKA

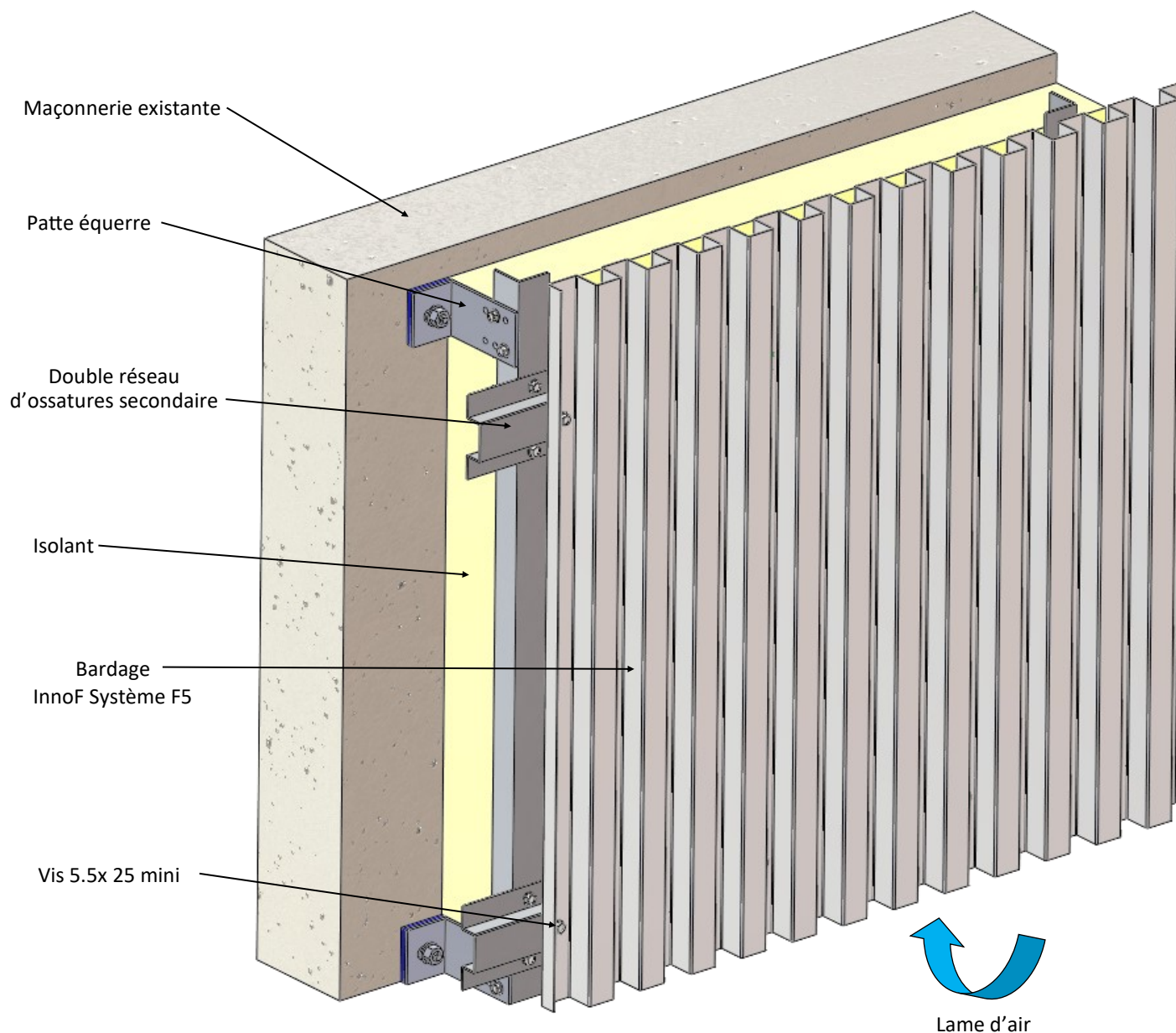


- ◆ P = 60 à 135 mm
- ◆ L = 39 à 139 mm
- ◆ T = 780 mm
- ◆ H = 77 mm
- ◆ F = 20.5 mm



◆ Autres géométries disponibles sur demande

POSE VERTICALE SUR BETON AVEC OSSATURES METALLIQUES



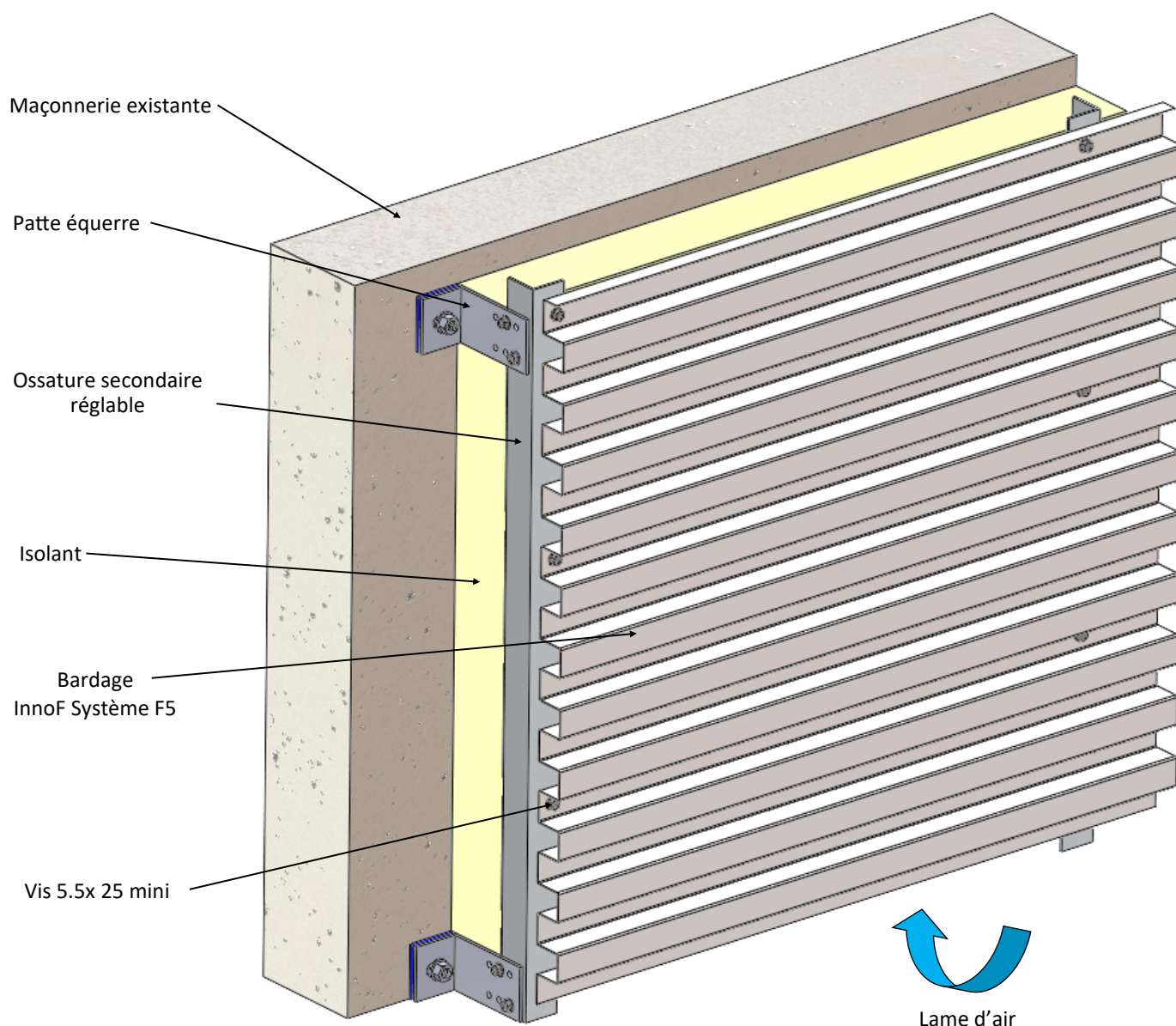
Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF système F5 peut être utilisée dans la construction ou la rénovation de bâtiments avec ou sans isolant.

Les ossatures doivent être mises en œuvre conformément au cahier 3194 du CSTB, le réglage de l'ossature secondaire doit respecter les préconisations définies à la page 10 du présent dossier pour assurer un rendu de qualité.

La pose s'effectue conformément aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques - Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014.

POSE HORIZONTALE SUR BETON AVEC OSSATURES METALLIQUES



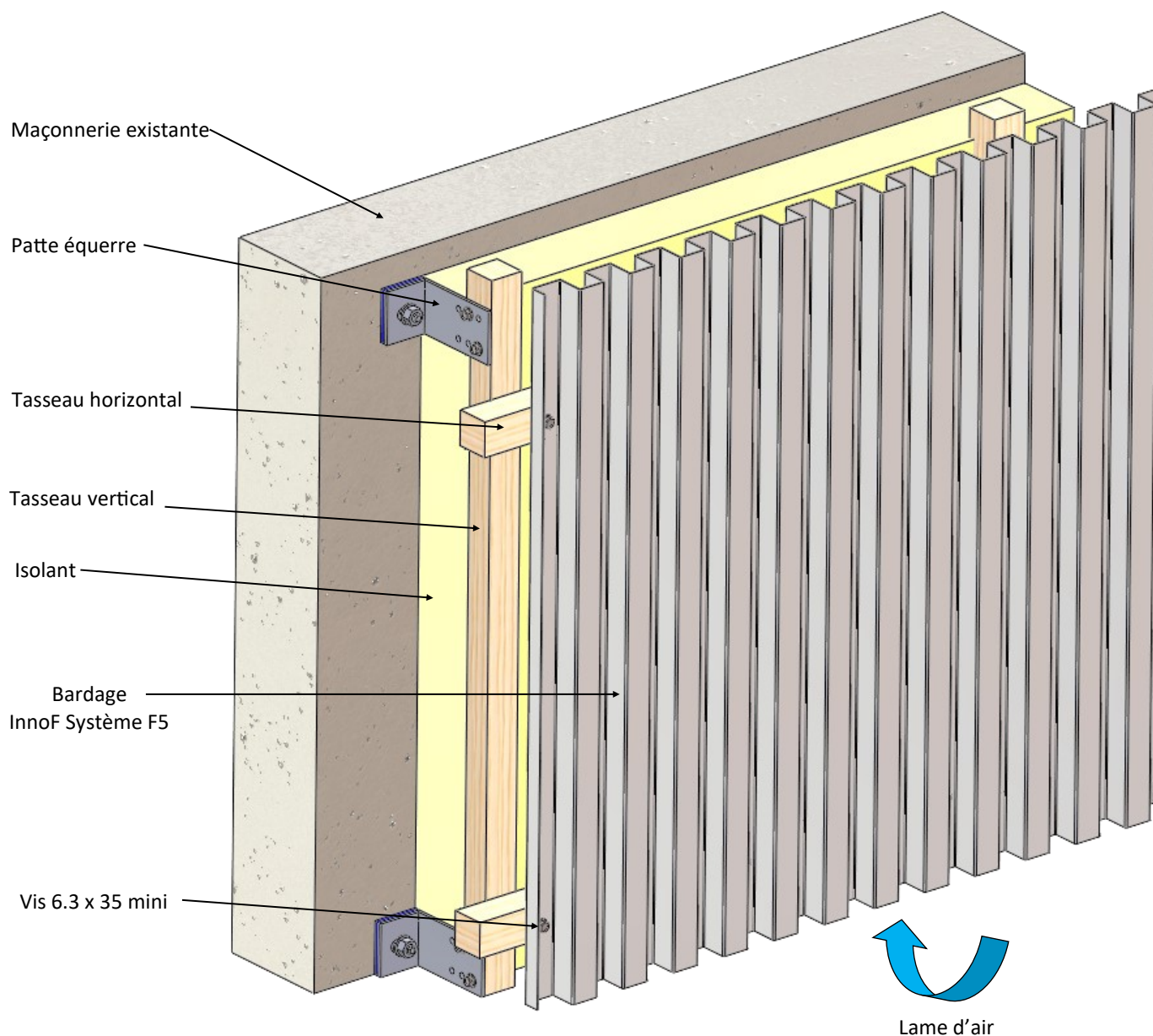
Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF système F5 peut être utilisée dans la construction ou la rénovation de bâtiments avec ou sans isolant.

Les ossatures doivent être mises en œuvre conformément au cahier 3194 du CSTB, le réglage de l'ossature secondaire doit respecter les préconisations définies à la page 10 du présent dossier pour assurer un rendu de qualité.

La pose s'effectue conformément aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques - Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014.

POSE VERTICALE SUR BETON AVEC OSSATURES BOIS



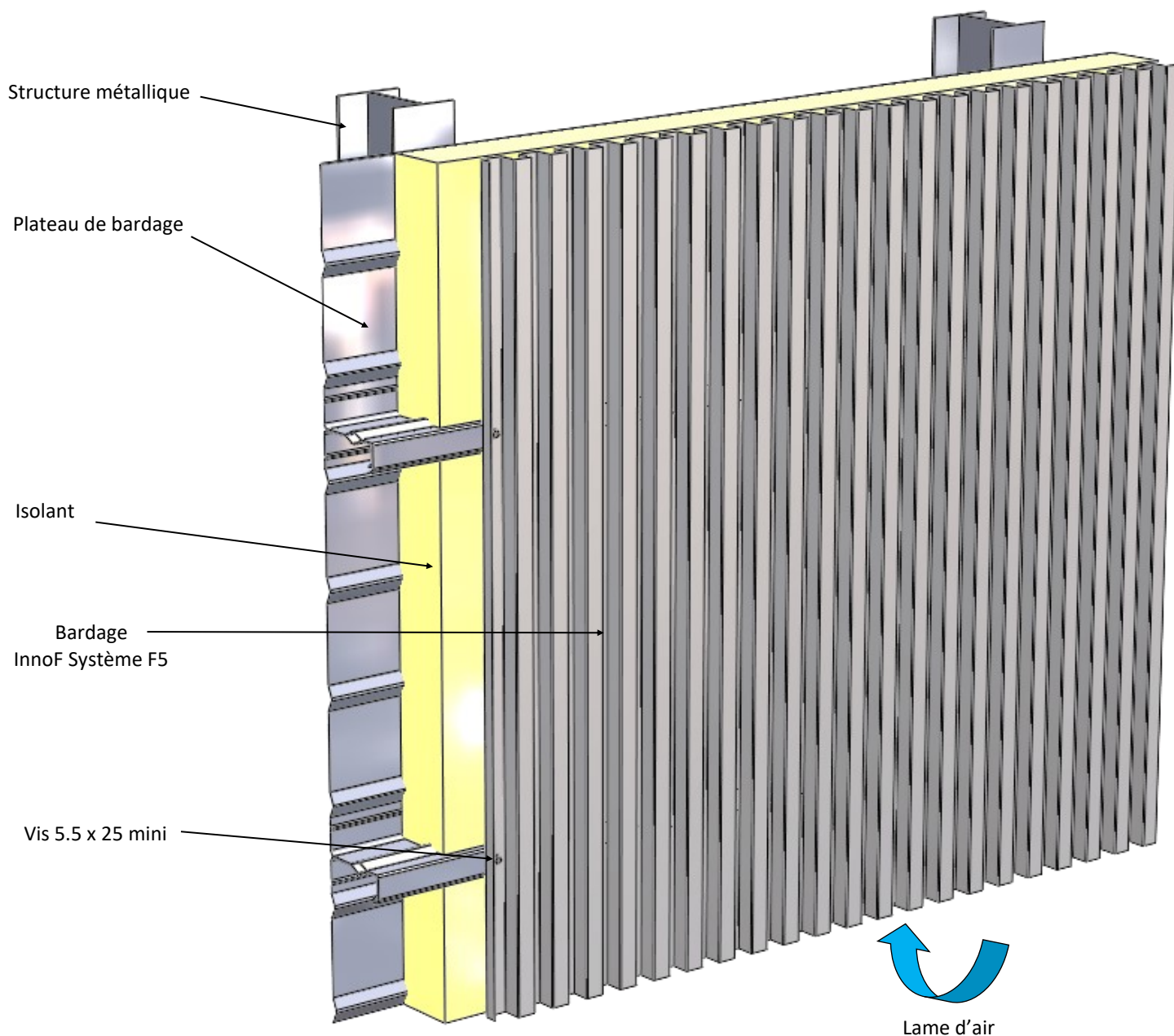
Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF système F5 peut être utilisée dans la construction ou la rénovation de bâtiments avec ou sans isolant.

Les ossatures doivent être mises en œuvre conformément au cahier 3316 du CSTB, le réglage de l'ossature secondaire doit respecter les préconisations définies à la page 10 du présent dossier pour assurer un rendu de qualité.

La pose s'effectue conformément aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques - Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014.

POSE VERTICALE SUR PLATEAUX DE BARDAGE



Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF système F5 peut être utilisée dans la construction ou la rénovation de bâtiments avec ou sans isolant.

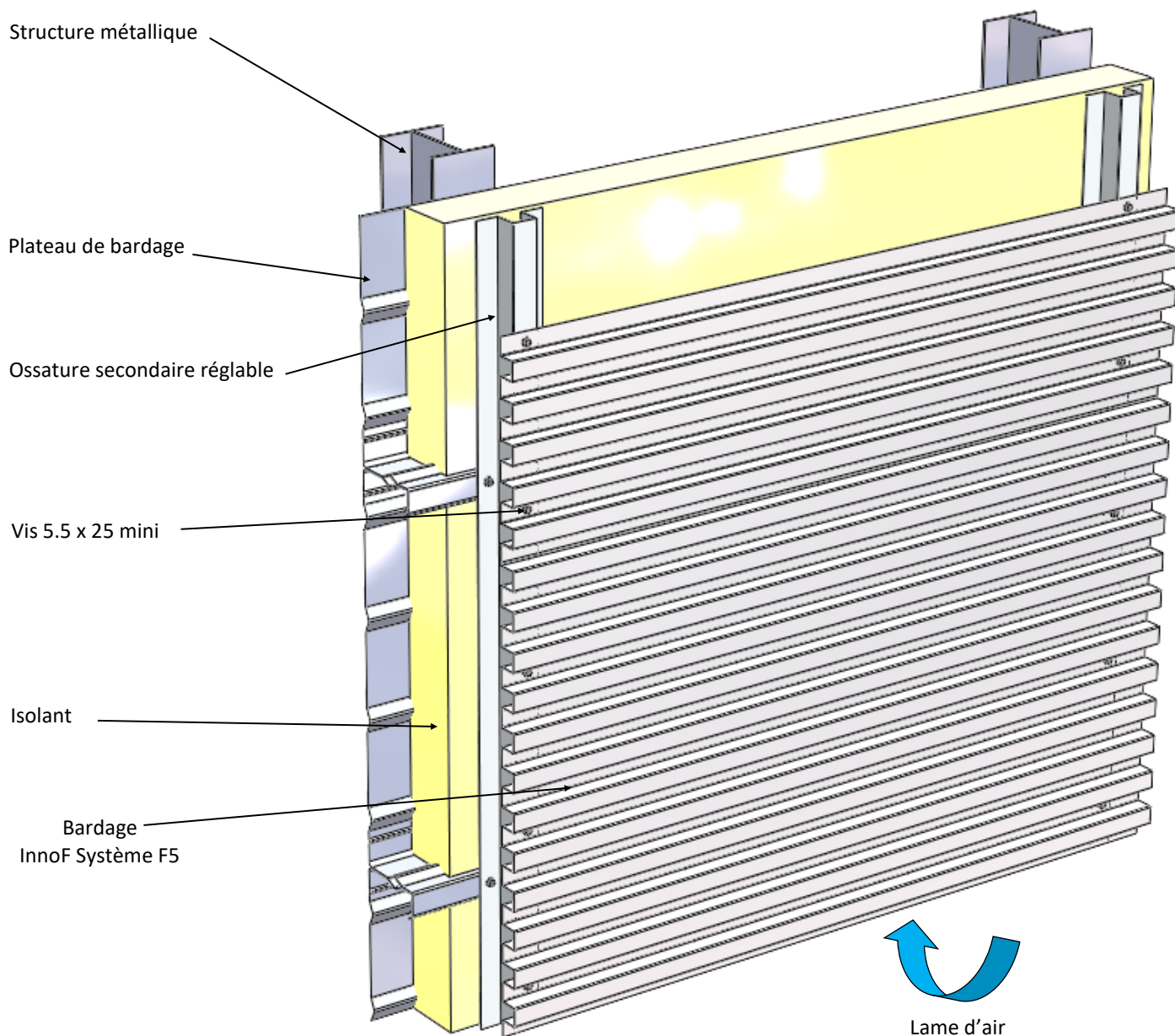
Dans le cadre de la réglementation thermique, et lorsque des plateaux crevés ou perforés sont utilisés, la mise en œuvre d'un pare vapeur (sans besoin de jointoiement et continuité) est conseillé, au moins en moyenne hygrométrie. Le pare-vapeur est par contre obligatoire en cas d'absence de lame d'air ventilée.

Les tôles seront fixées selon les recommandations RAGE, les fixations devront être vérifiées dans le respect des conditions minimales de résistance à l'arrachement et au cisaillement.

Les tableaux de charges donnés dans les fiches techniques produits sont directement applicables sous réserve de vérification des fixations.

Notre service technique est à votre disposition pour toutes informations complémentaires.

POSE HORIZONTALE SUR PLATEAUX DE BARDAGE



Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF système F5 peut être utilisée dans la construction ou la rénovation de bâtiments avec ou sans isolant.

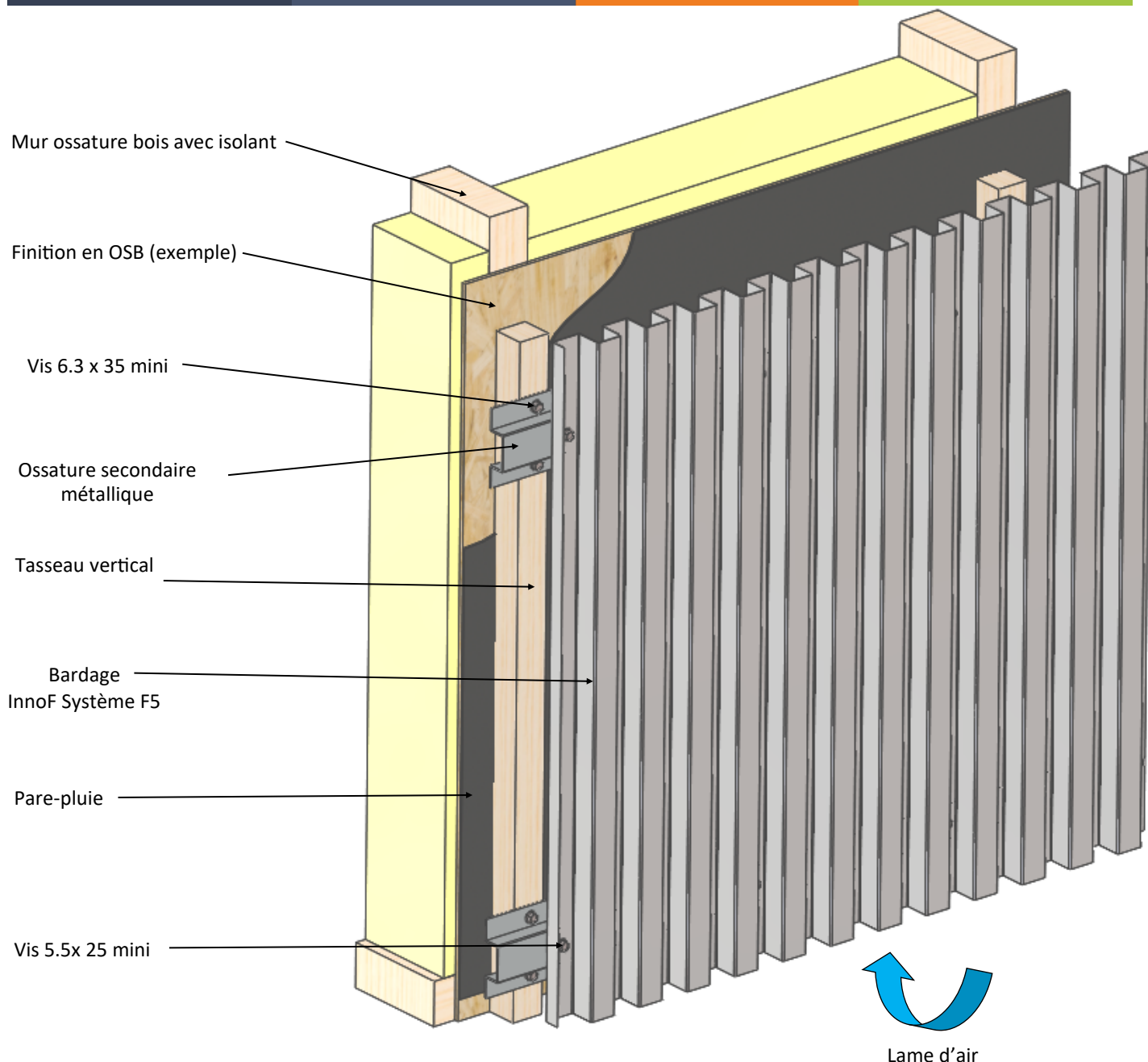
Dans le cadre de la réglementation thermique, et lorsque des plateaux crevés ou perforés sont utilisés, la mise en œuvre d'un pare vapeur (sans besoin de jointoiement et continuité) est conseillé, au moins en moyenne hygrométrie. Le pare-vapeur est par contre obligatoire en cas d'absence de lame d'air ventilée.

Les tôles seront fixées selon les recommandations RAGE, les fixations devront être vérifiées dans le respect des conditions minimales de résistance à l'arrachement et au cisaillement.

Les tableaux de charges donnés dans les fiches techniques produits sont directement applicables sous réserve de vérification des fixations.

Notre service technique est à votre disposition pour toutes informations complémentaires.

POSE VERTICALE SUR MUR À OSSATURE BOIS (MOB)



Principe de mise en œuvre :

La gamme InnoF[®] système F5 peuvent être utilisées dans la construction ou la rénovation de bâtiments en murs à ossature bois (MOB)

Les ossatures doivent être mises en œuvre conformément au cahier 3316 du CSTB, le réglage de l'ossature secondaire doit respecter les préconisations définies à la page 10 du présent dossier pour assurer un rendu de qualité.

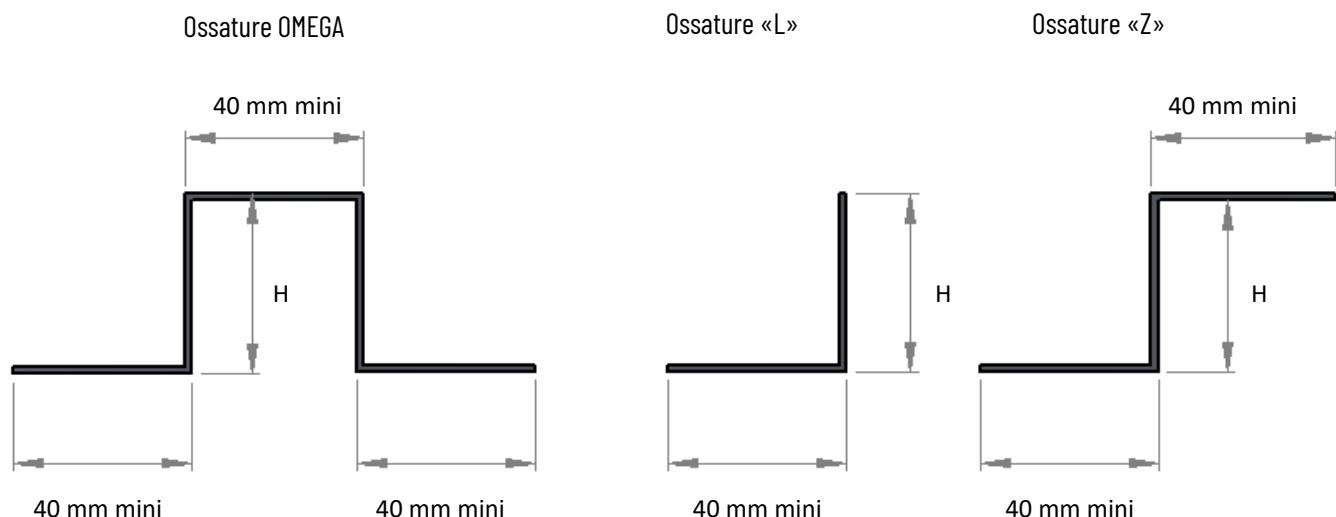
La pose s'effectue conformément aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques - Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014.

OSSATURE SECONDAIRE

Ossature Métallique

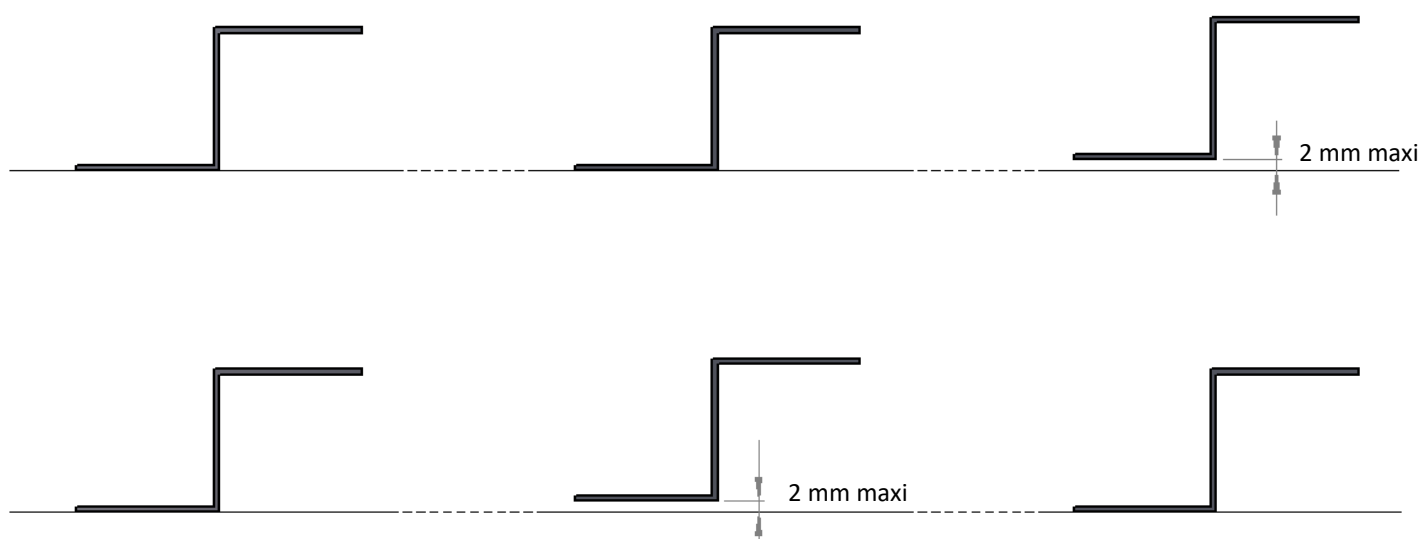
Les profils type « omégas », « L » ou « z » sont façonnés par pliage ou profilage en acier galvanisé d'épaisseur 1,5 mm minimum.

- Alliage : S220GD + Z275 conformément à la norme NF EN 10346



Planéité du support

Les défauts de planéité du support peuvent engendrer des défauts d'aspects, le respect de la règle ci-dessous est impératif.



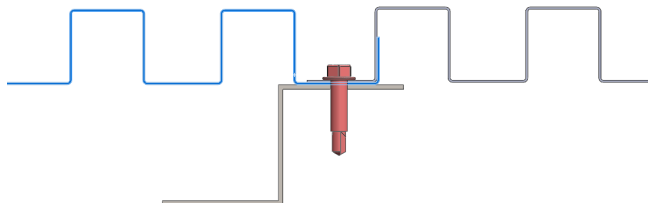
FIXATIONS

Fixations du bardage InnoF[®] Système F5

Les fixations doivent être adaptées à la nature des ossatures et la densité de fixation aux charges de vents appliquées.
Les vis doivent impérativement être équipées d'une rondelle d'étanchéité EPDM.

Vis d'assemblage pour fixation sur ossatures métalliques

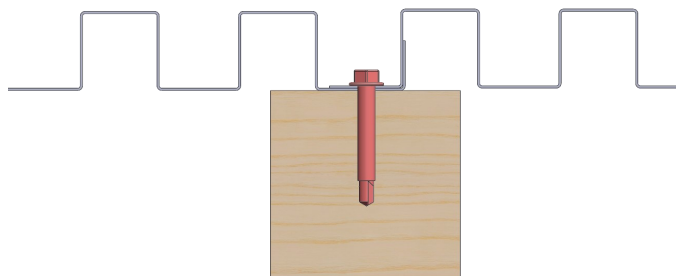
5,5 x 25 – ETANCO CAPINOX 4PI TH8 2C 5.5x25I14
(ou équivalent avec caractéristiques similaires)



Fixation sur ossature métallique – vis $\varnothing \geq 5.5$ mm avec rondelle de $\varnothing 14$ mm mini

Vis d'assemblage pour fixation sur ossature bois

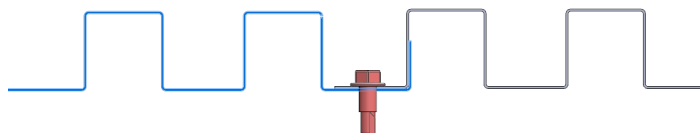
6.3 x 35 – ETANCO CAPINOX BOIS TH8 2C 6.5x38I14
(ou équivalent avec caractéristiques similaires)



Fixation sur ossature bois – vis $\varnothing \geq 6.3$ mm avec rondelle de $\varnothing 14$ mm mini
L'ancrage de la vis dans le bois doit être de 30mm minimum

Vis de couture

4.8 x 20 – ETANCO CAPINOX 4T TH8 2C 4.8x20I14
(ou équivalent avec caractéristiques similaires)



Vis $\varnothing \geq 4.8$ mm avec rondelle de $\varnothing 14$ mm mini



Sur demandes, les fixations sont disponibles dans toutes les teintes de la gamme

FIXATION EN POSE VERTICALE

Densité minimale des fixations

Les fixations doivent être adaptées à la nature des appuis et la densité de fixation aux charges de vents appliquées.
Toutes les fixations sont placées en creux d'ondes et doivent impérativement respecter les préconisations en page 11 de ce dossier.

Haut de la façade

Fixations de tous les creux d'ondes

Recouvrement des tôles

Fixations à chaque appui

Bas de la façade

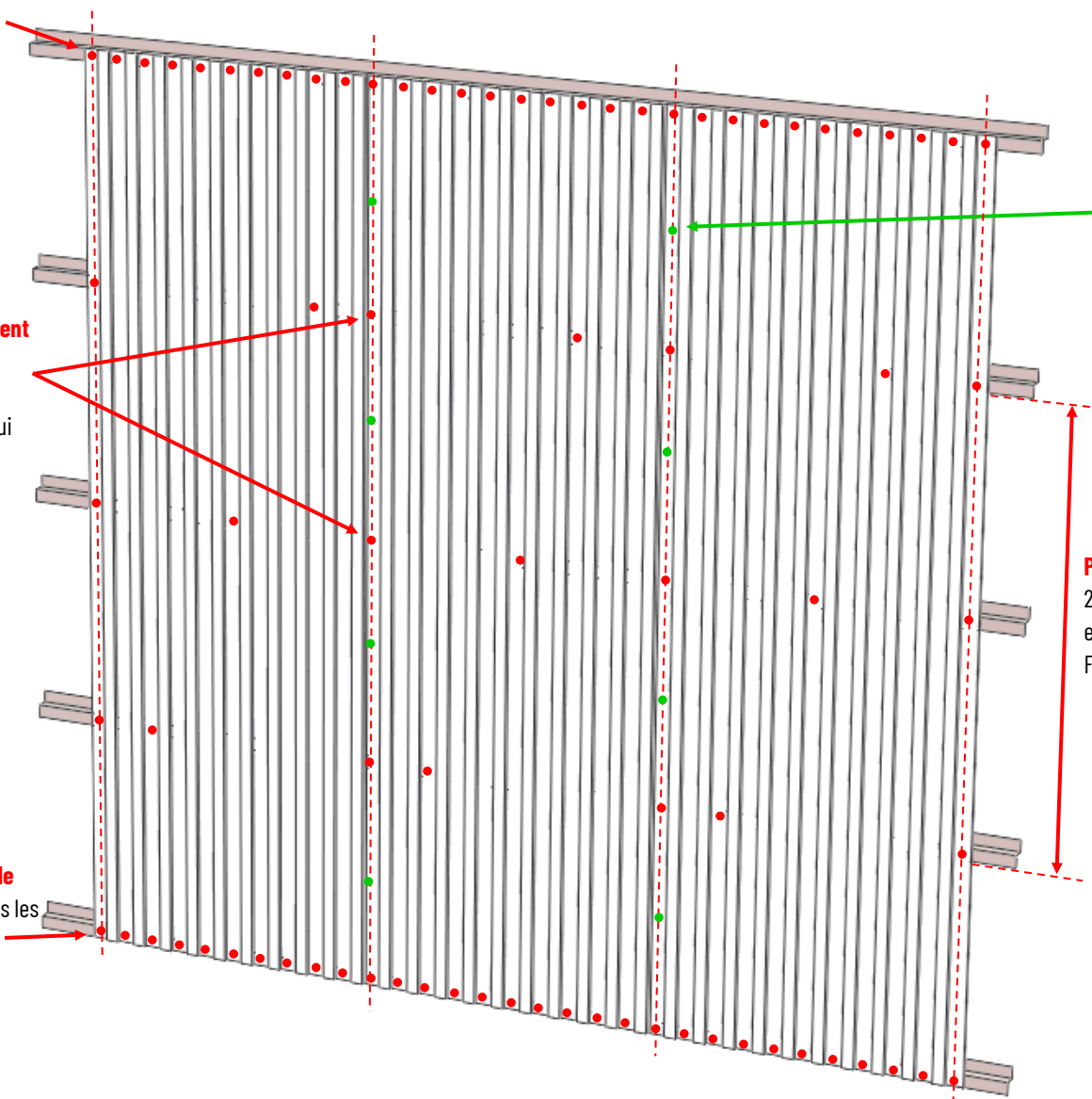
Fixations de tous les creux d'ondes

Couture

Fixations tous les mètres

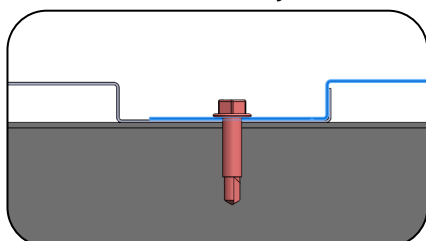
Partie courante

2 fixations par appui et par ml minimum
Fixations en quinconce

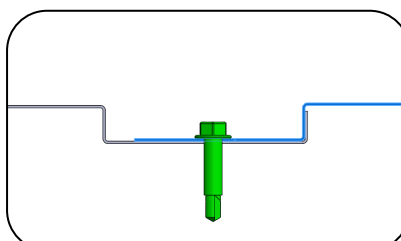


Les fixations sont systématiquement placées en creux d'ondes

Vis d'assemblage



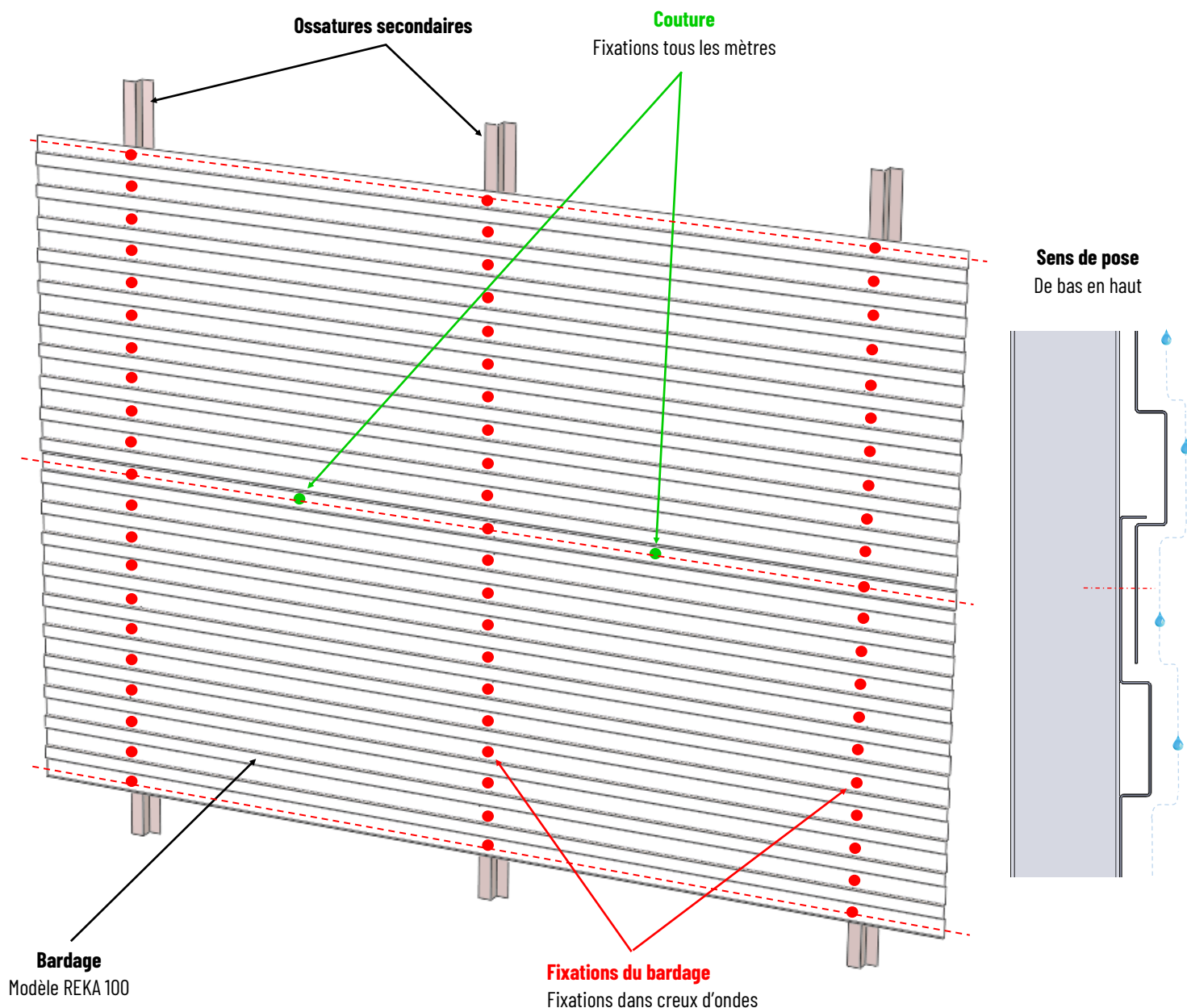
Vis de couture



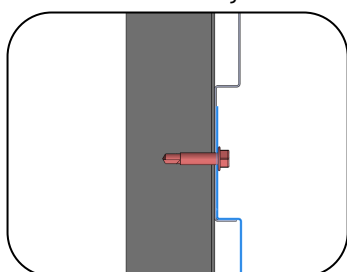
FIXATION EN POSE HORIZONTALE

Densité minimale des fixations

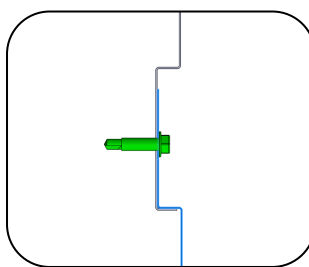
Les fixations doivent être adaptées à la nature des appuis et la densité de fixation aux charges de vents appliquées.
Toutes les fixations sont placées en creux d'ondes et doivent impérativement respecter les préconisations en page 11 de ce dossier.



Vis d'assemblage



Vis de couture



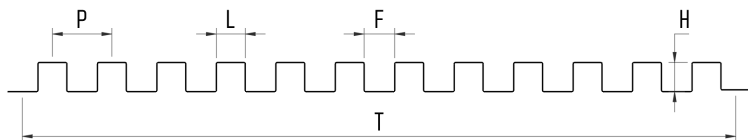
SYSTÈME F5

TABLEAU DE CHARGE EN daN/m²

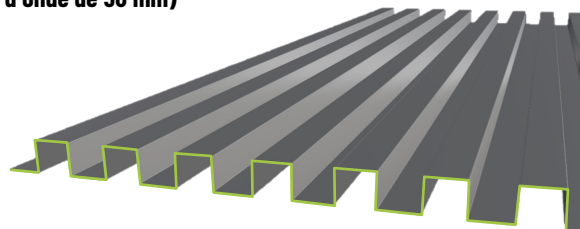
Critère de flèche limite pris en compte 1/150ème selon recommandations professionnelles RAGE sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

TYPE CARA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (CARA 25A en Acier 0,75mm avec pas d'onde de 50 mm)



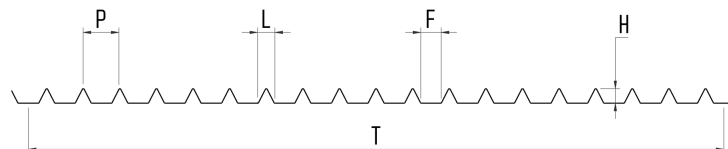
- ◆ P = 50 mm
- ◆ L = 25 mm
- ◆ F = 25 mm
- ◆ T = 600 mm
- ◆ H = 25 mm



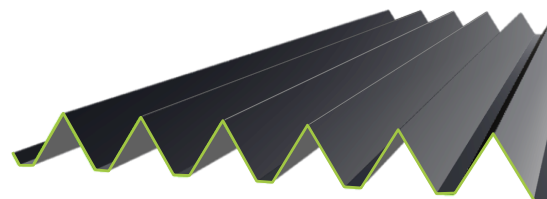
PRESSION		Portées d'utilisation en	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
521	521	1.00	556	278
444	444	1.20	474	236
377	377	1.40	332	201
296	333	1.60	225	178
203	290	1.80	155	155
150	264	2.00	114	140
114	242	2.20	86	129
86	187	2.40	65	116
68	149	2.60	52	108
55	121	2.80	42	101
45	97	3.00	34	84

TYPE TRYA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (TRYA 40 en Acier 0,75mm)



- ◆ P = 40 mm
- ◆ L = 18 mm
- ◆ F = 22 mm
- ◆ T = 842 mm
- ◆ H = 15 mm



PRESSION		Portées d'utilisation en mètre	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
326	279	1.00	326	240
266	219	1.20	277	186
191	172	1.40	202	144
127	139	1.60	116	115
90	116	1.80	95	96
66	99	2.00	70	81
49	85	2.20	52	68
39	74	2.40	40	60
30	64	2.60	32	51
24	57	2.80	26	46
19	49	3.00	21	40

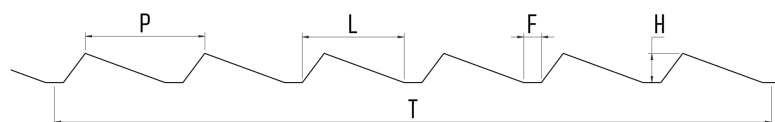
SYSTÈME F5

TABLEAU DE CHARGE EN daN/m²

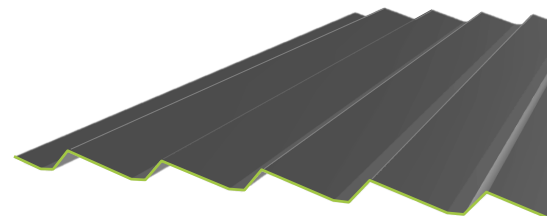
Critère de flèche limite pris en compte 1/150ème selon recommandations professionnelles RAGE sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

TYPE VEGA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (VEGA 160 en Acier 0,75mm)



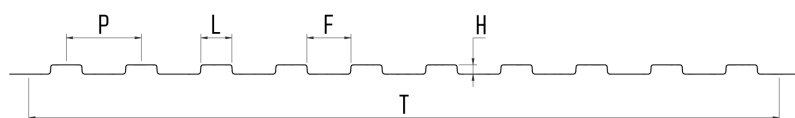
- ◆ P = 161 mm
- ◆ L = 138 mm
- ◆ F = 23 mm
- ◆ T = 966 mm
- ◆ H = 40 mm



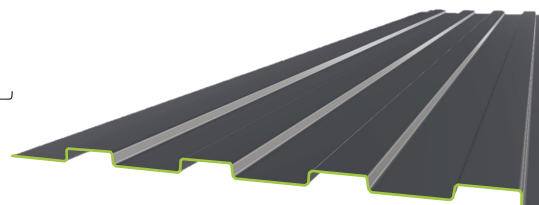
PRESSION		Portées d'utilisation en	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
317	317	1.00	320	229
246	270	1.20	190	195
157	226	1.40	118	165
104	171	1.60	78	143
74	126	1.80	58	106
54	94	2.00	41	77
40	69	2.20	30	57
31	54	2.40	24	45
25	42	2.60	18	35
20	34	2.80	15	29
16	28	3.00	12	23

TYPE REKA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (REKA 100 en Acier 0,75mm)



- ◆ P = 100 mm
- ◆ L = 42 mm
- ◆ F = 58 mm
- ◆ T = 999 mm
- ◆ H = 11.5 mm



PRESSION		Portées d'utilisation en	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis	mètre	2 appuis	3 appuis
165	270	1.50	140	268
139	243	1.60	118	226
115	212	1.70	96	187
95	184	1.80	81	156
89	171	1.85	76	145
83	160	1.90	70	135
76	147	1.95	65	124
71	137	2.00	60	116
66	126	2.05	56	106
62	119	2.10	52	100
57	110	2.15	49	93

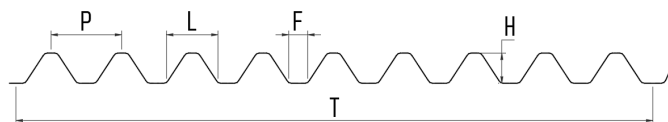
SYSTÈME F5

TABLEAU DE CHARGE EN daN/m²

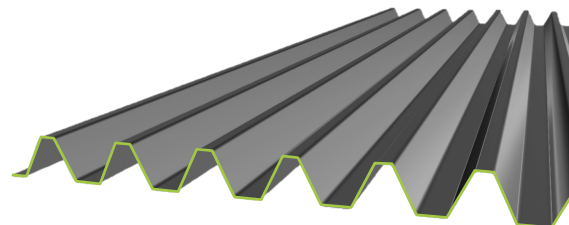
Critère de flèche limite pris en compte 1/150ème selon recommandations professionnelles RAGE sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

TYPE TETRA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (TETRA 92 en Acier 0,75mm)



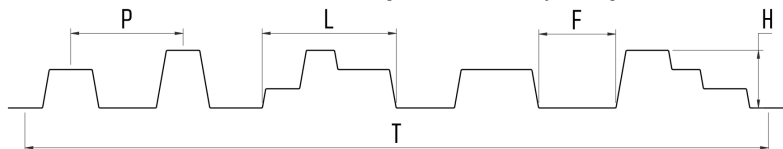
- ◆ P = 92 mm
- ◆ L = 66 mm
- ◆ F = 26 mm
- ◆ T = 831 mm
- ◆ H = 40 mm



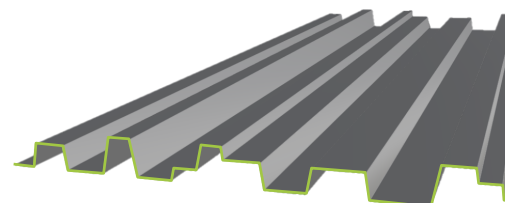
PRESSION		Portées d'utilisation en mètre	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
404	404	1.00	428	214
344	344	1.20	364	182
291	291	1.40	263	155
210	252	1.60	175	133
149	227	1.80	124	120
109	206	2.00	91	109
82	177	2.20	68	98
63	138	2.40	52	91
49	107	2.60	41	83
40	86	2.80	33	78
32	71	3.00	27	67

TYPE ESKA

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (ESKA en Acier 0,75mm)



- ◆ P = 117.5 mm
- ◆ L = 140 mm
- ◆ F = 80.5 mm
- ◆ T = 778 mm
- ◆ H = 60 mm



PRESSION		Portées d'utilisation en mètre	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
163	267	1.50	138	265
137	240	1.60	116	224
113	210	1.70	95	185
94	182	1.80	80	154
88	169	1.85	75	143
82	158	1.90	69	134
75	145	1.95	64	122
70	136	2.00	59	115
65	124	2.05	55	105
61	117	2.10	51	99
55	107	2.15	47	90

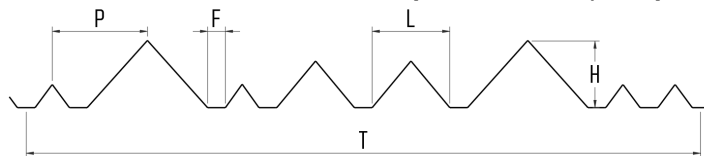
SYSTÈME F5

TABEAU DE CHARGE EN daN/m²

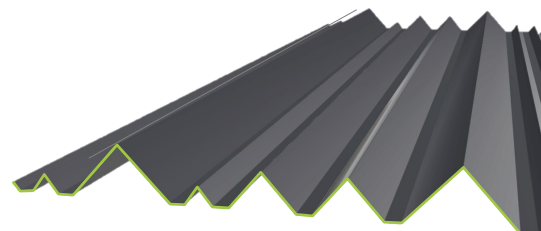
Critère de flèche limite pris en compte 1/150ème selon recommandations professionnelles RAGE sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

TYPE OBLIKA

TABEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m² (OBLIKA en Acier 0,75mm)



- ◆ P = 60 à 135 mm
- ◆ L = 39 à 139 mm
- ◆ F = 20.5 mm
- ◆ T = 780 mm
- ◆ H = 77 mm



PRESSION		Portées d'utilisation en mètre	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
400	400	1.00	423	212
340	340	1.20	360	180
0	288	1.40	260	153
207	249	1.60	173	132
148	224	1.80	122	119
108	204	2.00	90	108
81	175	2.20	68	97
63	137	2.40	52	90
49	106	2.60	41	82
40	86	2.80	33	77
31	69	3.00	26	65

La mise en œuvre s'effectue conformément aux « Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques – Janvier 1981 2e édition » pour les bardages en aluminium et aux recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation de juillet 2014.

Toutes nos fiches techniques et CCTP Type sont disponibles sur notre site internet



NORMES ET CARACTÉRISTIQUES DES PROFILS INNOF[®] SYSTÈME F5

Caractéristiques du matériau de base :

◆ Profil de bardage InnoF[®] système F5 en aluminium :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de tôles ou bobines en alliage d'aluminium d'une série ≥3000 d'épaisseur 10/10ème ou 15/10ème et présentent une limite d'élasticité Rp 0,2 supérieure à 110 MPa.

Les épaisseurs de revêtement sont conformes aux exigences du tableau ci-dessous.

◆ Profil de bardage InnoF[®] système F5 en acier galvanisé Prélaqué :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de bobine ou tôles acier d'épaisseur 75/100ème ou 10/10ème de classe mini S280 GD avec galvanisation Z225 en conformité avec les normes EN 10346 - EN10143 - EN10169 part 1 & 2 - NP P 30 301.

Les revêtements prélaqués utilisés sont déterminés par application du guide de choix de la norme NF P34 205.

◆ Profil de bardage InnoF[®] système F5 en inox :

Les profils sont façonnés à partir de bobine ou tôles inox d'alliage 4307 (304L) ou 4404 (316L) d'épaisseur 75/100ème en conformité avec la norme EN 10080-4.

◆ Ossature InnoF[®] système F5 en acier galvanisé :

Les profils type « omégas », « L » ou « Z » sont façonnés par pliage ou profilage en acier galvanisé d'épaisseur 15/10ème minimum.

• Alliage : S220GD + Z275 conformément à la norme NF EN 10346

◆ Pièces de finition et accessoires:

A la demande du client, les accessoires et les profils d'habillage peuvent être réalisés avec le même alliage dans des épaisseurs de 0.75 mm à 2 mm : coiffes d'acrotères, bavettes, larmiers, encadrement de baies, profils d'angles, joints de dilatation, éclisses, ...

Guide d'emploi des revêtements en fonction des atmosphères extérieures :

Par référence aux expositions définies par la norme P34-301, le tableau définit le choix du revêtement le mieux adapté aux risques de corrosion en fonction de l'atmosphère et de l'environnement

Matériaux	revêtement	Environnement							
		Rural Non Pollué	Urbaine et industrielle		Marine				Ambiance spéciale
			Normale	sévère	20 à 10 kms	10 à 3 kms	bord de mer*	Mixte	
Acier prélaqué	Polyester 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	THD 25 microns	A	A	AS	A	AS	NA	AS	AS
	THD 35 microns	A	A	AS	A	A	A	AS	AS
	PVDF 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	PVDF 35 microns	A	A	AS	A	A	A	AS	AS
Acier galvanisé	Z 275	A	AS	NA	AS	NA	NA	NA	NA
	Z350	A	A	AS	A	AS	AS	AS	AS
Acier Inox	4307	A	A	NA	A	NA	NA	NA	AS
	4404	A	A	AS	A	AS	AS	AS	AS
Acier Aluzinc	AZ185	A	A	AS	A	A	AS	AS	AS
Aluminium anodisé	15 microns	A	A	A	A	A	NA	NA	AS
	20 microns	A	A	A	A	A	A	A	AS
Aluminium prélaqué et postlaqué	Polyester 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	PVDF 35 microns	A	A	AS	A	AS	AS	NA	AS
	Postlaquage 60/80 microns	A	A	NA	A	AS	AS	AS	AS

*La notion de bord de mer est différente selon les producteurs. Le client doit préciser la distance réelle de l'ouvrage par rapport au bord de mer.

A : Revêtement adapté

AS: revêtement dont le choix définitif ainsi que les caractéristiques doivent être justifiées par le producteur (indice de classement)

NA: Revêtement non adapté. Sur demande, une garantie spécifique concernant la durabilité du revêtement peut être délivrée.