

APPLICATION :

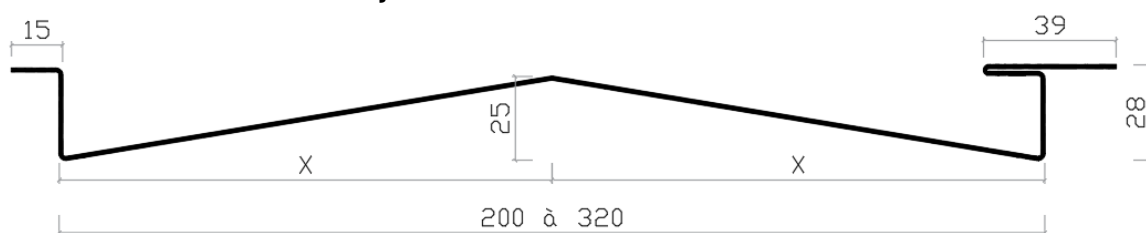
Les Clins INTRA sont des parements décoratifs à fixations cachées, ces éléments sont réalisés par pliage et destinés à l'habillage de façades, de plafonds ou en cloisonnement.

Notre modèle INTRA permet d'apporter de la profondeur en continue ou discontinue en le combinant avec nos autres modèles de la gamme InnoA® Système A3 grâce à notre solution de panachage des géométries.

Tous nos modèles de la gamme InnoA® A3 se posent rapidement par emboîtement ce qui permet de masquer les fixations, la pose est adaptée pour de la trame verticale et/ou horizontale tout en ayant une liberté de choix dans la largeur du joint (de 0 à 20mm).

Le panachage des modèles de clins InnoA® A3 de largeurs utiles différentes, de même matière et épaisseur est réalisable sur une même façade, cette aisance favorise les flexibilités architecturales.

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES : (Clin INTRA à joint serré)



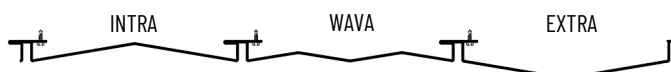
InnoA® A3 INTRA

- ◆ Longueur maximale des tôles : 6 000 mm
- ◆ Hauteur du clin : 28 mm
- ◆ Largeur du clin : 200 à 320 mm
- ◆ Profondeur onde : 25 mm
- ◆ Matières :
 - Acier ou Inox d'épaisseur 1mm
 - Aluminium d'épaisseur 1.5 mm
- ◆ Perforation possible, les teintes et aspects de surface souhaités, pourront faire l'objet d'une étude de faisabilité
- ◆ Classification au feu : A1 selon EUROCODE

Masse Surfaccique (pour INTRA largeur 290mm à joint serré)

| Matières | Epaisseur | Masse |
|-----------|-----------|-------------------------|
| Acier | 1 mm | 10.84 kg/m ² |
| Aluminium | 1.5 mm | 5.63 kg/m ² |

Exemple de panachage des modèles :



Tableaux de charges des portées de dépression au vent pour clin INTRA de largeur 290mm :

| Acier 10/10ème | | | | |
|---------------------------|-------------|----------------------|--------------------------------|-------------|
| 2 Appuis Travée simple | | Portée utile (mm) | 3 Appuis ou plus Continuité | |
| PRESSION | | | DEPRESSION | |
| Joint serré | Joint 15 mm | | Joint serré | Joint 15 mm |
| - | - | 1100 | 1600 | 1600 |
| - | - | 1200 | 1600 | 1600 |
| - | - | 1300 | 1600 | 1600 * |

Les valeurs de dépression admissibles au vent normal selon NV 65 modifié sont exprimées en Pa, à partir d'une déformation sous charge de 1/100ème de la portée entre fixations de la rive longitudinale ou de la ruine avec un coefficient de sécurité selon le mode de ruine évoqué dans le cahier CSTB 3747 Guide d'évaluation des ouvrages de bardage incorporant des parements traditionnels en clins ou lames et cassettes métalliques.

A la demande, nous pouvons également réaliser des essais de chargement statique selon cahier CSTB n°3747 Annexe 1 ou cahier CSTB n°3517

SYSTÈME A3

NORMES ET CARACTÉRISTIQUES DES PROFILS INNOA[®] SYSTÈME A3

Caractéristiques du matériau de base :

◆ Clin InnoA[®] système A3 en aluminium :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de tôles ou bobines en alliage d'aluminium d'une série ≥ 3000 et présentent une limite d'élasticité $R_p 0,2$ supérieure à 110 MPa.

Les épaisseurs de revêtement sont conformes aux exigences du tableau ci-dessous.

◆ Clin InnoA[®] système A3 en acier galvanisé Prélaqué :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de bobine ou tôles acier de classe mini S280 GD avec galvanisation Z275 en conformité avec les normes EN 10346 - EN10143 - EN10169 part 1 & 2 - NP P 30 301.

Les revêtements prélaqués utilisés sont déterminés par application du guide de choix de la norme NF P34 205.

◆ Clin InnoA[®] système A3 en Inox :

Les profils sont façonnés à partir de bobine ou tôles inox d'alliage 4307 (304L) ou 4404 (316L) en conformité avec la norme EN 10080-4.

◆ Ossature secondaire InnoA[®] système A3 :

Les profils type « z », « L » ou « omégas » sont façonnés par pliage à partir de tôles

Soit en acier galvanisé d'épaisseur mini de 15/10^{ème} mm en alliage S220GD + Z275 conformément à la norme NF EN 10346

Soit en aluminium d'épaisseur mini de 20/10^{ème} pour une fixation par rivet et 25/10 pour une fixation par vis

Soit en acier inoxydable d'épaisseur mini de 15/10^{ème} mm en conformité à la norme NF EN 10088-2

◆ Pièces de finition et accessoires:

A la demande du client, les accessoires et les profils d'habillage peuvent être réalisés avec le même alliage dans des épaisseurs de 0.75 mm à 2 mm : coiffes d'acrotères, bavettes, larmiers, encadrement de baies, profils d'angles, joints de dilatation, éclisses, ...

Guide d'emploi des revêtements en fonction des atmosphères extérieures :

Par référence aux expositions définies par la norme P34-301, le tableau définit le choix du revêtement le mieux adapté aux risques de corrosion en fonction de l'atmosphère et de l'environnement

| Matériaux | revêtement | Environnement | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------|------------------|-------------------------|--------|-------------|------------|--------------|-------|-------------------|
| | | Rural Non Pollué | Urbaine et industrielle | | Marine | | | | Ambiance spéciale |
| | | | Normale | sévère | 20 à 10 kms | 10 à 3 kms | bord de mer* | Mixte | |
| Acier prélaqué | Polyester 25 microns | A | A | NA | A | AS | NA | NA | AS |
| | THD 25 microns | A | A | AS | A | AS | NA | AS | AS |
| | THD 35 microns | A | A | AS | A | A | A | AS | AS |
| | PVDF 25 microns | A | A | NA | A | AS | NA | NA | AS |
| | PVDF 35 microns | A | A | AS | A | A | A | AS | AS |
| Acier galvanisé | Z 275 | A | AS | NA | AS | NA | NA | NA | NA |
| | Z350 | A | A | AS | A | AS | AS | AS | AS |
| Acier Inox | 4307 | A | A | NA | A | NA | NA | NA | AS |
| | 4404 | A | A | AS | A | AS | AS | AS | AS |
| Acier Aluzinc | AZ185 | A | A | AS | A | A | AS | AS | AS |
| Aluminium anodisé | 15 microns | A | A | A | A | A | NA | NA | AS |
| | 20 microns | A | A | A | A | A | A | A | AS |
| Aluminium prélaqué et postlaqué | Polyester 25 microns | A | A | NA | A | AS | NA | NA | AS |
| | PVDF 35 microns | A | A | AS | A | AS | AS | NA | AS |
| | Postlaquage 60/80 microns | A | A | NA | A | AS | AS | AS | AS |

*La notion de bord de mer est différente selon les producteurs. Le client doit préciser la distance réelle de l'ouvrage par rapport au bord de mer.
A : Revêtement adapté
AS: revêtement dont le choix définitif ainsi que les caractéristiques doivent être justifier par le producteur (indice de classement)
NA: Revêtement non adapté. Sur demande, une garentie spécifique conecrnant la durabilité du revetement peut etre delivré.

Principe de mise en œuvre :

L'ossature support doit être réalisée en conformité avec les prescriptions des cahiers suivants :

Cahier du CSTB 3316-V3 « Ossature bois et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA »

Cahier du CSTB 3194_V3 « Ossature métallique et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA»

Recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation - juillet 2014

Notre système InnoA[®] A3 dispose d'un dossier technique détaillant tous les descriptifs de mise en œuvre.